



10021 Rodney Street · Pineville · North Carolina · USA  
www.unionink.com · sales@unionink.com

## Пластизольные краски без содержания фталатов

# EF Mixorake Plastisol (MIXE)

Серия универсальных, готовых к работе, высококроющих красок, пригодных к смешиванию по системе PANTONE®.

### Область применения:

- 100% хлопковые или смесевые белые и окрашенные ткани

### Особенности:

- Исключительно кроющие отпечатки
- Соответствие системе PANTONE®



### Общая информация:

Прекрасный выбор для печати стандартных цветов без смешения. Это хорошо сбалансированная, готовая к использованию пластизольная краска для печати на ручных и на высокоскоростных автоматических печатных машинах. Белая краска Super White MIXO-1000 максимально кроющая, легко перемешивается с другими красками этой серии, и создаёт яркую белую подложку на 100% хлопковых тканях.

### Трафаретные формы:

Используйте любую эмульсию прямого нанесения или капиллярную пленку, которая подходит для пластизольных красок.

### Добавки:

При печати на темных тканях краски Mixorake разбавлять не рекомендуется, поскольку это приводит к уменьшению укрывистости готового отпечатка. При необходимости можно добавить 5-10% разбавителя Reducer (PLRE-9000). При печати на светлых тканях можно смешивать пластизоли с прозрачной базой Extender Base или с базой для "мягкого грифа" Soft-Hand Base в пропорции 3:1 (3 части

базы на 1 часть краски). Это приведет к снижению укрывистости краски, но зато отпечаток получится мягким на ощупь, цвет при этом не изменится. При возникновении проблемы с налипанием краски с обратной стороны формы добавьте по весу 1-2% продукта Flow Control Additive (MIXO/MIXE-9020).

### Полимеризация:

Данные пластизоли полностью полимеризуются (отверждаются) при достижении температуры по всей толщине слоя 149 C.

### Хранение:

Хранить пластизоли следует при комнатной температуре. Длительное воздействие тепла может привести к желированию краски. При длительном воздействии холода краска также потеряет свои рабочие свойства.

### Рекомендации:

Всегда тестируйте продукт на полимеризацию, адгезию, склонность к растрескиванию, стирку и другие специфические требования перед началом производственного процесса.