

RSP™ Добавки и Базы

RSP-9070 Soft Hand Base:

Прозрачная база, уменьшающая вязкость краски, и позволяющая придавать отпечатку более "мягкий гриф", особенно, если краска наносится через тонкую сетку. Рекомендуется добавлять 20-25% от веса краски, хотя при печати на белых или светлых тканях можно добавить и до 50% от веса краски. Поскольку база снижает укрывистость краски, не рекомендуется использовать ее в случаях, когда требуется получение высококroющих отпечатков, а также при печати на полиэстере и хлопке/полиэстере.

RSP Glitter Base:

Основа-наполнитель для металликов (в т.ч. глиттеров и шиммеров). RSP Glitter Base это прозрачная база с более тяжелой консистенцией, чем другие базы. Она используется с глиттерами или металлическим порошком. Эта сбалансированная добавка, которая не влияет на отверждение краски.

RSP Process Base:

База для разбавления процессных красок, регулятор вязкости (10-20%). Может выполнять роль бесцветной подложки при печати СМУК. Усиливает яркость и прозрачность процессных красок.

RSP Reducer:

Разбавитель для пластизольных красок, средство уменьшающее вязкость краски. Reducer может быть использован с любой пластизольной краской и содержит специальный агент, который позволяет уменьшить количество краски, налипающее на обратную сторону формы при печати "мокрым по мокрому". Обычно следует добавлять не более 10-15% от веса краски. Reducer снижает кроющую способность краски и поэтому к высококroющим краскам следует добавить не более 1-3%.

RSP-9091 Suede Base:

Пластизольная замшевая база. Основа для создания пластизольных красок с эффектом замшевой поверхности. Рекомендована печать через сетки с номерами 34-62.

RSP-0091 Suede Additive:

Замшевая/матирующая добавка (концентрат). Добавьте в пластизольную краску 10-15% для создания эффекта замшевой поверхности. Для уменьшения характерного глянца изображения следует ввести 2-5% от весового количества краски.

RSP Catalyst:

Добавка RSP Catalyst предназначена для смешения с пластизольными красками и увеличения адгезионной прочности красочного слоя при печати по различным непитающим поверхностям (нейлон, таслан и т.д.). Необходимо добавлять в краску 3-4% RSP тщательно размешать, нанести один слой, подсушить под флеш сушкой, затем повторно нанести красочный слой и подвергнуть отпечаток окончательной полимеризации в туннельной сушке. Вы увидите лучшую адгезионную прочность через 72 часа после печати. Держите упаковку закрытой, в противном случае вязкость краски увеличится и краска станет жесткой. Нельзя гладить утюгом напечатанное изображение и подвергать химической чистке. С момента добавления RSP Catalyst в пластизоль, время "жизни" краски ограничено 24 часами. По истечении этого времени краской уже нельзя печатать. В связи с этим рекомендуется добавлять катализатор в краску непосредственно перед началом печати. Не выкладывайте краску с добавкой обратно в общую ёмкость, так как она "загрязнит" остальную часть краски. Пластизольную краску с добавкой RSP Catalyst трудно удалить с трафарета, если она там застыла, поэтому мойте формы тщательно сразу же после окончания работы.

RSP Thickener Paste:

Загуститель для пластизольной краски. В некоторых случаях вы можете захотеть повысить вязкость пластизольной краски. Чтобы вязкость краски возросла, RSP Thickener Base может быть добавлен 0,5-1% от её веса.